

numroto[®] flash

NUM 

Ausgabe Nr. 10, September 2007

NUMROTO weltweit auf Erfolgskurs

Lieber Leser

Die gesamte NUM Gruppe kann, nach einem überaus erfolgreichen 2006, auch die erste Hälfte des neuen Jahres sehr positiv abschliessen. Die Basis bildet die Verstärkung unserer Teams in den Bereichen für spezielle Applikations-Entwicklungen und Kundensupport. Die Eröffnung einer weiteren Servicestelle in Deutschland, nahe der tschechischen Grenze, ist nur ein Beispiel des Ausbaus unseres Netzwerkes auf allen Kontinenten. Die Organisation der NUM Gruppe wird auch in Zukunft den neuen Marktbedürfnissen laufend angepasst, damit wir den Kundennutzen kontinuierlich steigern können.

Ein zentrales Element in unserer Marktstrategie sind die CNC-Gesamtlösungen für ausgewählte Anwendungsbereiche. Das Werkzeugschleifen ist eines dieser erfolgreichen Anwendungsgebiete. Ein wichtiger Grund für diesen Erfolg ist die kontinuierliche Pflege und Weiterentwicklung der Software, wie Sie auch aus der Update-Liste auf Seite 3 entnehmen können. Diese Weiterentwicklungen

basieren zu einem wesentlichen Teil auf den Rückmeldungen und Wünschen der Anwender. Die 3D-Werkstücksimulation mit Animation des Schleifprozesses und der Kollisionsüberwachung mit 3D-Maschinensimulation der NUMROTO-Software ist dabei eine der auffälligsten Neuerungen. Durch die Integration der 3D-Maschinensimulation entsteht eine durchgängige Gesamtlösung mit hohem Funktionsumfang und Bedienkomfort.

Die Partnerschaft mit unseren Kunden in der Evaluations-, Projekt- und Installationsphase wird durch unsere Schulungs-, Support- und Serviceleistungen auch nach der Inbetriebnahme weiter gepflegt. Unsere Spezialisten arbeiten in der Entwicklung eng mit der Maschinenindustrie und Werkzeugschleifindustrie zusammen, führen auf die Kundenbedürfnisse abgestimmte Schulungen durch und ergänzen diese Aktivitäten mit Seminaren. Wir freuen uns daher das erste NUMROTO-Seminar

in Asien im November in Taiwan durchführen zu können, wobei wir auf die Unterstützung zahlreicher Maschinenbauer zählen dürfen.

In der vorliegenden Ausgabe des Flash zeigen wir Ihnen, wie ein Betrieb sehr intelligent mit Maschinen von verschiedenen Herstellern das Optimum an Produktivität und Profit erreichen kann – dank NUMROTOplus.

An dieser Stelle bedanke ich mich im Namen der NUMROTO-Gruppe und der ganzen Firma für die gute Zusammenarbeit mit Ihnen als Anwender und Maschinenhersteller.

Ich wünsche Ihnen viel Spass beim Lesen!

Peter von Rüti



Höchste Qualität und Flexibilität: Schlüssel zum Erfolg im Werkzeugschleifen

Das Schweizer Unternehmen TBS zeigt eindrücklich, wie typisches Werkzeugschleifen in Vollendung aussehen kann: hohe Kundenorientierung, Qualität und Flexibilität sind dabei nur einige der wichtigen Elemente, die unter anderem durch NUMROTOplus möglich werden.

Marcel Beier, Sohn des Firmengründers und zukünftiger Unternehmensleiter spricht gerne und mit Stolz über die bald einmal eigene Firma. Die heutige TBS Werkzeugschärferei AG in Flawil (Schweiz) wurde vor über 35 Jahren von Ruedi Beier gegründet und zusammen mit seinen langjährigen Mitarbeitern stetig weiter zu einer anerkannten Spezialistin für das Nachschärfen und Herstellen von Werkzeugen für die Metall-, Kunststoff- und Papierindustrie entwickelt.

Die positive Entwicklung besonders während der letzten drei Jahre bestärkt denn auch die Unternehmensphilosophie, welche die Kunden und die Mitarbeitenden ins Zentrum stellt. Marcel Beier erläutert die fünf

Säulen, auf denen der Erfolg basiert: „Unsere Kunden wollen wir Just-in-time beliefern. Das können wir nur durch Flexibilität und eine gute Ausbildung unserer Mitarbeiter erreichen. Die Qualifizierung der Mitarbeiter unterstützt denn auch zwei weitere für unsere Kunden wichtige Punkte: Präzision und Qualität.“

Regelmässig an einem Samstag pro Monat herrscht daher Ausbildungsbetrieb: Wissen, Können, Tipps und Tricks werden unter den Kollegen weiter gegeben, was gegenseitig motiviert. Die Schulung auf NUMROTOplus steht dabei im Zentrum. Neue Mitarbeiter können dadurch viel eher auf einem hohen Niveau arbeiten und das Wissen ist breit verteilt. Trotz aller Technologie hat das manuelle

Werkzeugschleifen immer noch eine grosse Bedeutung. Wie sehr dem Unternehmen eine hohe Qualifizierung am Herzen liegt, zeigt sich auch an dem Engagement für die professionelle Ausbildung von Lehrlingen zu Werkzeugschleifern.

In der Halle von TBS stehen sehr unterschiedliche Maschinen von Saacke, Strausak, UWS Reinecker und Hawema. Sie wurden auf die jeweiligen Bedürfnisse passend evaluiert und angeschafft, haben aber eines gemein: sie werden durch NUMROTOplus gesteuert. Dank dieses Grundsatzentscheidungs kann jeder Mitarbeiter auf jeder Maschine problemlos arbeiten, da das Programmiersystem identisch ist. Ausserdem können Arbeiten und Arbeitskräfte je nach Auslastung und



Spezialisierung flexibel von einer auf die andere Maschine verschoben werden – ob Nachschärfen eines Standardwerkzeuges oder Herstellen eines Spezialwerkzeuges. Dies soll zukünftig noch einfacher werden, denn die Investition in einen Multi-User-Server, mit dem dann die Teilprogramme über das Netzwerk zentral

abgerufen werden können, ist bereits geplant.

TBS schätzt NUMROTOplus als verlässliches Spitzenprodukt, wobei die Tastszyklen besonders viel Lob ernten. „Unsere Kunden stellen höchste Ansprüche an uns und an die Werkzeuge und wir können dank NUMROTO wirk-

lich alles wirtschaftlich realisieren. Der Kunde wird von uns als Generalunternehmer umfassend betreut, wofür wir mit ausgesuchten Unterlieferanten eng zusammen arbeiten.“ sagt Marcel Beier. Flexibilität wird bei TBS tatsächlich und mit Erfolg gelebt.

www.tbs-tools.ch



Release Notes

Die wichtigsten Neuerungen zwischen Version 2.7.3 und 2.8.4

Alle nennenswerten Erweiterungen und Verbesserungen unter:
www.numroto.com > Kundenbereich

NUMROTO allgemein

Integration von NUMROTO-3D in NUMROTO. Zudem automatisches Aufrufen der Kollisionsüberwachung bei jedem Herstellen, auch im Zusammenhang mit NR-Control, dem NUMROTO Jobmanager.

Optimierung beim Scheibentasten durch Verwendung einer kleineren Messdistanz ab der zweiten Messung.

Die Simulationsfarben können nun bei Bedarf manuell gewählt und pro Werkstück gespeichert werden.

Beim Nachschärfen kann nun das Rückwärtsschlichten in Kombination mit dem üblichen, zyklischen Schleifen verwendet werden.

Der Profileditor zeigt neu das Originalprofil im Hintergrund in Form einer gestrichelten Linie.

Die Anzahl Zähne bei ungleicher Teilung ist nun nicht mehr auf 12 begrenzt. Es können nun bis zu 999 Zähne mit ungleicher Teilung geschliffen werden.

Beim Start einer Jobliste mit NR-Control können nun vorgängig alle verwendeten Werkzeuge und Schleifscheiben auf der Datenbank gesperrt werden.

NUMROTO kann mehrfach auf dem Rechner gestartet werden. Programmieren parallel zum Ladebetrieb wird dadurch möglich.

Zusätzlich zur Master-Kopie-Funktion können einzelne Werkzeug nun mit einem Schreibschutz-Passwort versehen werden.

NUMROTO Fräser

Multidrall ist jetzt auch bei Kugel- und Eckradiusfräsern verfügbar.

Die Bearbeitung ‚Manueller Hub‘ kann nun auch bei den Fräsern verwendet werden.

Die Funktion ‚Multi-Drall‘ kann nun auch zusammen mit dem variablen Drall kombiniert werden.

NUMROTO Bohrer

Bei der Operation Stufenstirnhub

kann nun das Schleifverfahren (Umfangsschleifen/Stirnschleifen) gewählt werden.

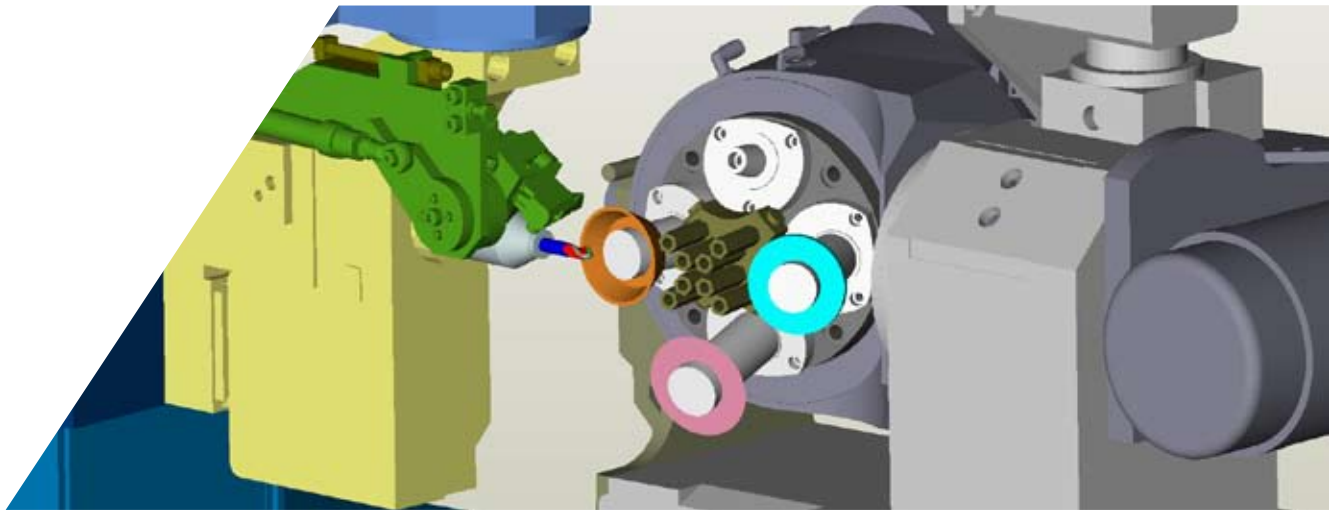
Bei der Bohrerausspitzung kann beim Verbreitern am Ende der Querausfahränge ein zweiter Radius geschliffen werden.

NUMROTO Formfräser

Die neue Option ‚Gewindeformer‘ ist nun als Erweiterung der Formfräser verfügbar.

Die neue Operation ‚Form abkopieren‘ ermöglicht das Schleifen einer Form mit einer Bearbeitung, die gewindeförmig geschliffen wird. Dies kann für spezielle Werkzeuge (Fließformbohrer) oder zum Vorschleifen einer Form verwendet werden.

Mit der neuen Bearbeitung ‚Spanfläche entlang der Form‘ kann eine Spanfläche mit definiertem Spanwinkel entlang der Form geschliffen werden. Damit lassen sich Fräser mit mehreren Stirnradien realisieren.



GrindTec o6 und o8: Erfolg mit innovativen Lösungen

Seit einiger Zeit Trendsetter wird NUMROTO kontinuierlich weiter entwickelt und an der GrindTec o6 konnten wiederum einige Dutzend Neuerungen gezeigt werden. Auf reges Interesse ist die neue 3D-Simulation gestossen, die auf der Maschinensimulation basierend kinematische Probleme sofort erkennt. Die Bedienung ist optimal gestaltet und bietet ergonomische Funktionen zur Anpassung der Modellansicht, Vor- und Rückwärtssimulation, schnelle Kollisionsüberwachung und neben der

hohen Präzision noch etliche Features mehr. NUMROTO wird mittlerweile von 15 Maschinenherstellern auf rund 30 Maschinentypen angeboten – ein starkes Argument für Werkzeughersteller und Nachschärfer, die mit der gleichen Software auf verschiedenen Maschinen arbeiten können. Der Funk-

tionsumfang, der immer wieder den Forderungen aus der Praxis angepasst wird und der ausgezeichnete Support sind wichtige Pfeiler des Erfolgs.



GrindTec 08

Bis zur **GrindTec o8** ist es nicht mehr lange! Sie findet vom **12. bis 15. März 2008 in Augsburg** statt – natürlich mit einem entsprechendem Auftritt von NUMROTO.

Neue Fachmesse „Grind Tec USA“ – mit NUM

Nicht zu verwechseln mit der gleichnamigen internationalen Fachmesse GrindTec in Deutschland richtet sich die Grind Tec USA ausschliesslich an das amerikanische Fachpublikum. Entstanden aus dem ausserordentlichen Erfolg des „Grind Tec Seminars 2006“, bietet die Grind Tec USA am **4. und 5. Oktober 2007** zum ersten Mal die Kombination

einer Vielzahl fachspezifischer Vorträge und Seminare mit einer übersichtlichen Fachmesse. NUM unterstützt die neue Grind Tec USA, die in **Asheville, North Carolina** statt findet, und wird mit NUMROTO-Fachspezialisten das interessierte Publikum begrüssen und informieren.

NUMROTO-Seminar in Taiwan

Mit dem ersten Seminar im asiatischen Raum unterstützt NUM die positive Entwicklung in diesen Märkten. Das NUMROTO-Seminar wird am **21. November 2007 in Taipei, Taiwan**, durchgeführt. Fachspezialisten von NUMROTO und vielen internationalen Herstellern von Werkzeugmaschinen bieten den Teilnehmenden ein intensives und informatives Programm auf Chinesisch und Englisch. Weitere Informationen erhalten sie unter info@numroto.com.

NUM Partner an der EMO 2007, 17. – 22.9.2007, Hannover

NUM AG

EWAG AG
Gebr. Saacke GmbH & Co. KG
Farman Machinery Ind. Co., Ltd.
Michael Deckel GmbH & Co. KG
Hawema Werkzeugschleifmaschinen GmbH
TTB Engineering SA
Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG

Halle 25, Stand B33

Halle 11, Stand B26
Halle 4, Stand G52
Halle 6, Stand F47
Halle 6, Stand F54
Halle 6, Stand F46
Halle 6, Stand F36
Halle 6, Stand D18

www.num.com

www.numroto.com

Ausgabe Nr. 10, September 2007

Eine Branchen-Publikation
der NUM AG, CH-9053 Teufen

NUM  [®]
CNC HighEnd Applications