

现场编程模块

表 1: NUMgrind 包括多种内置磨削循环。

NUMgrind 磨削解决方案	GC 外圆磨削套包	GS 平面磨削套包
内置磨削循环		
OD/ID深插铣/多深插铣	●	○
带有倾斜轴的OD/ID深插铣	●	○
OD/ID摆动深插铣/多深插铣	●	○
OD/ID油缸横移装置	●	○
OD/ID轮廓横移装置	●	○
OD/ID锥度横移装置	●	○
OD/ID摆动凸肩	●	○
OD/ID凸肩横移装置	●	○
OD/ID凸肩油缸混合	●	○
连续进刀磨槽	○	●
端点进刀磨槽	○	●
连续进刀磨平面	○	●
端点进刀磨平面	○	●
辅助磨削功能		
砂轮数据管理（八次储存夹装）	●	●
平行砂轮	●	●
异形砂轮	●	●
滚轮修整器	●	●
自动砂轮仿形	●	●
自动在制砂轮修整	●	●
自动砂轮表面速度计算	●	●
零件和修整机夹装规程	●	●
零件锥度“工作台扭转”修正	●	●
紧急缩回顺序	●	●
测量和零件原点修改	●	○
在制测量和间隙消除的全循环支持	●	○
从CAD系统运行砂轮或零件轮廓	●	●

- - 标准
- - 不适用