

Programmation en atelier

Tableau 1 : NUMgrind comprend une large gamme de cycles de rectification intégrés.

NUMgrind Solutions de meulage	GC – Meulage cylindrique Package	GS – Meulage de surface Package
<i>Cycles de rectification intégrés</i>		
Extérieur/intérieur en plongée/multi-plongée	●	○
Extérieur/intérieur en plongée avec axes inclinés	●	○
Extérieur/intérieur en plongée/multi-plongée avec oscillation	●	○
Extérieur/intérieur en chariotage cylindrique	●	○
Extérieur/intérieur en chariotage de profil	●	○
Extérieur/intérieur en chariotage conique	●	○
Extérieur/intérieur en épaulement par oscillation	●	○
Extérieur/intérieur en chariotage par épaulement	●	○
Extérieur/intérieur en découpe cylindrique par épaulement	●	○
Meulage de gorge avec avancée continue	○	●
Meulage de gorge avec avancée au point terminal	○	●
Meulage de surface avec avancée continue	○	●
Meulage de surface avec avancée au point terminal	○	●
<i>Fonctions de rectification auxiliaires</i>		
Gestion des données de meule (huit configurations enregistrées)	●	●
Meules droites	●	●
Meules à profil spécial	●	●
Système de dressage à galets	●	●
Profilage automatique de meule	●	●
Dressage automatique de meule en cours de processus	●	●
Calcul automatique de la vitesse de surface de meule	●	●
Configuration de pièce et de dressage standard	●	●
Correction du décalage de table des pièces coniques	●	●
Séquence de dégagement d'urgence	●	●
Mesure et modification de l'origine des pièces	●	○
Mesure et élimination des écarts en cours de processus dans tout le cycle	●	○
Exécution d'un profil de meule ou de pièce depuis le système de CAO	●	●

● – Standard

○ – Non disponible