# Procedura Scheda Garanzia











www.num.com

# Procedura Scheda Garanzia

Questa procedura spiega come generare il modulo scheda garanzia per cnc Flexium / Flexium<sup>+</sup>. Una volta che il modulo viene inviato compilato entro un mese dalla data di installazione della macchina, la garanzia si estende di 12 mesi per l'utilizzatore, per un totale di 24 mesi,(ma non oltre i 30 mesi dalla data di consegna del materiale).

Sulla base del modulo di garanzia, NUM sa dove sono installati I diversi sistemi ed è in grado di ottimizzare il servizio After Sales in tutte le filiali del mondo.

#### Informazioni generali

Per compilare il modulo di garanzia per CNC Flexium / Flexium<sup>+</sup> occorre accedere al nostro web site (http://num.com/it/supporto/ garanzia), dove viene richiesto un file con l'elenco del materiale (stocklist.xsk). La seguente procedura illustra step by step come creare il file elenco materiale e come allegarlo alla scheda di garanzia.

## Creazione file lista materiale

#### 1. Videata principale HMI standard NUM

Pos. OP	Delta	DBA	Man	dilino n	on disc	ombile				
			` —							
0.000	0.000	î	F 10	rp-əlazi 260.000	ione In I mmin	eare las in 1100	/070 1% = 10	00.000	mestesia	120%
0.000	0.000	Nessi Temp	un prog o lavor	iranies az. 39 i	a selozi s 76 ma	onato				
0.000	0.000	Elloca Utoria Piano Corre	n CN ils zione	NO TO X-Y Senz		C Pr R	orrettor rop. ahig. Iv. di sa	ne i i ito i	00 Aasa	
	_	G81 G84 G73	004 6501 63999	G38 G94	G49 G10	G17 G97 G18	699 692 651	G71	652 624 680	<b>G40</b> 625
			1000	1/09		8107	NO5	1019		1051

Premere sF6 (Diag) per accedere al menu diagnostica

2. Menù diagnostica

essaggi, (	CNC: 0				Prog
Attenzione					de la
Tipo	Guida	Messag	gio		3.
RTS					Tra
Errore Azionamento					
Auviso Azionamento					Var
CN					- 40
PLC					Deg
AILSYS					B
Boot					dervie
COMM					
HMI					
Utrinte					_

Premere F6 (Config. CN) per accedere al menu configzone CNC

#### 3. Menù configurazione CNC

Configurazione CN         Configurazione DISC NT+           Isterari Fitzanii Nino:         1000 Fitzanii Nino:         1000 Fitzanii Nino:         500           Interve darte:         24504.09         Asse         500           Marca Terri:         4.350.0         S00         500           Marca Terri:         4.350.0         S00         S00         500           Marca Terri:         4.350.0         S00         S00         S00         S00           Marca Terri:         4.350.0         S00			Diag	and the second se	Negrom'sk
Material Flucture FL         4.7.5.0.         DESCRIPTION         Classifier         The second FL         The second FL <ththe f<="" second="" th=""><th>onfigurazione</th><th>CN</th><th>Configurazio</th><th>ne DISC NT+</th><th></th></ththe>	onfigurazione	CN	Configurazio	ne DISC NT+	
Jummer darrer:         28554.00         Jass         K           dirlace:         0:         Ass0.0         Caralle         1           dirlace:         0:         Ass0.0         Stort II Joot         600           marker:         PEA: Ass0.0         Stort II Joot         Stort II Joot         Stort II Joot           marker:         PEA: Ass0.0         Constraints:         7         Total Stort II Joot         Stort II Joot           marker:         PEA: Ass0.0         Constraints:         Ass0.0         Stort II Joot         Stort II Joot         Total Stort II Joot         Stort II Joot<	aloma Flexium+ N tipo:	4.9.30.0 Flecium+ 63	DSG NT+ DIVE	NICE'N LINEC	3
Industry CN:         4.13:00         Caralle         1           Industry ON:         4.13:00         Caralle         1           Industry ON:         4.13:00         Sofial Joodt         Sofial Joodt           Industry ON:         4.13:00         Sofial Joodt         Sofial Joodt           Industry ON:         4.13:00         Sofial Joodt         Sofial Joodt           Industry ON:         4.13:00         Sofial Joodt         Joodt           Industry ON:         4.35:00         Sofial Joodt         Joodt           Industry ON:         A.13:00         Sofial Joodt         Joodt           Industry ON:         A.13:00         Sofial Joodt         Joodt         Joodt           Industry ON:         A.13:00         Sofial Joodt         Joodt         Joodt         Joodt           Industry ON:         Mark Industry ON:         Sofial Joodt	areero di serie:	295346.00	Asse	х	
Interco CVI         6         Average Datk CVI FIF-         1           Interco TVA         6.00         6.00         6.00           Interco TVA         1.1.8         Code Programstve         73           Interco TVA         Code Programstve         73         73           Interco TVA         Code Programstve         73         73           Interco TVA         Code Programstve         74         74           Interco TVA         Code Programstve         74         74         74           Interco TVA         Control Interco TVA         74         74         74           Inter Control Interco TVA         Control Interco TVA         74         74         74           Inter Control Interco TVA         Control Interco TVA         100         74	Bware CN:	4.0.30.0	Cariale	1	
Inscent Bord (N: 2,21,3)         Soft II lock         600           Inscent (PGA,CL)         1,63         Ocode Progressive 73           Inscent (PGA,CL)         3,02         SW           Inscent (PGA,CL)         3,02,0         SW           Inscent (PGA,CL)         4,02,0         SW           Inscent (PGA,CL)         4,02,0         SW           Inscent (PGA,CL)         5,03,01         19,030,00           Inscent (PGA,CL)         5,03,01         1           Inscent (PGA,CL)         5,03,01         5,03,00           Inscent (PGA,CL)         5,03,01         5,03,00           Inscent (PGA,CL)         5,03,01         1           Interview (PGA,CL)	dirizzo GN:	0	Anello DISC NT+	1	
Inscription         Code         Progressive Procession         Patholic           Inscription         1.0.0         Code         Progressive Procession         Patholic           Inscription         0.5.0         Code         Progressive Procession         Patholic           Inscription         0.5.0         Code         Progressive Procession         Patholic           Inscription         0.5.0         France         France         Patholic         Patholic           Inscription         0.5.0         Soft SMRK         4.15.000         Patholic         Patholic           Inscription         0.5.0         Soft SMRK         4.15.000         Patholic         Patholic           UnderStription         0.5.0         Soft SMRK         4.15.000         Patholic         Patholic           UnderStription         0.5.0         Soft SMRK         0.0.000         Patholic         Patholic           UnderStription         1.0.0         Patholic         Compatibility         Patholic         Patholic           Intel Subservict         10.1         Patholic         1         Notice         BillCORONO EINCO/StriptioLALE_00	araione Boot CN:	2.2.1.0	Soft di boot	6.00	
Inscent Construction         4.3.6.20         SW differed           Inscent Prisiture HV         5.0.0300         10.0000           Inscent Prisiture HV         5.0.0300         1           Inscent Prisiture HV         5.0.0300         1           Inscent Prisiture HV         6.0.000         5.0.0300           Inscent Prisiture HV         1         5.0.000           Inscent Prisiture HV         10.0000         5.0.0000           Inscent Prisiture HV         10.0000         5.0.0000           Inscent Prisiture HV         10.0000         5.0.0000	traicne PPGA CN:	1,1,0,0	Code Progressive	73	
Balan Production         A.S.A.D.         Salar Production         Introduction           Balan Production         Salar Introduction         Salar Introduction         Introduction           Britzao Production         Soft Salar Max Alter Storp         Soft Salar Max         Alter Storp           Britzao Production         Soft Salar Max         Alter Storp         Soft Salar Max         Alter Storp           Britzao Production         Soft Salar Max         Alter Storp         Soft Salar Max         Alter Storp           Britzao Production         Soft Salar Max         Alter Storp         Soft Salar Max         Soft Salar Max           Britzao Production         Soft Salar Max         Alter Storp         Soft Salar Max         Soft Salar Max           Britzao Production         Soft Salar Max         Alter Storp         Soft Salar Max         Soft Salar Max	reione Device Cit:	4.0.30.0	SW Deft di constantino		
namenia in a serie de la conservatoria de la c	raione rieston rive.	4,9,20,0	Son al regolazione	91.10.0000	
drizza Fuluin FTS:         6270.401         Soft SMRK         A 18.090           drizza Fuluin FTS:         4.02.0         Worken a software         8.00.000           bleadule Flashus FTS:         ASD.0         Worken 4.000         8.0000           drizza Garway         boaltoni         9.0000         8.0000           raiz Garway         boaltoni         1         8.0000           drizza Garway         1217         persenti         1           Metter         BIRCRONG ENK02951V6JA2L90         Metter	PERCEPTION PTO	EV TRANSIO 45	controllo	1	
razene Fundan RTS - 4.3.0.0. Versiene socherer 3.00.9109 BMR FP0A BMR FP0A BMR FP0A BMR FP0A FMR FM FMR FMR FMR FMR FMR FMR FMR FMR	Grizzo Flexium RTS	607B #102	SOR SAMK	4.15.9109	
Industri rozvani roz do Kumi Nazar Garaniya ria Dataway: 1217 Dampatalilità Industriy: 1217 parametri 1 Metore Billicirco/FilvEuAcLee	raione Flexium RTS: Inscholer Flexium RTS	4.9.30.0 AMD	Versione software SANX FPGA	3.60.9000	
vria Bateway: 1217 Demenstri 1 parametri 1 Metare BINCRONO EHK00751V6JA2L99	firizzo Gateway:	Incalhost	Versione ST	9x000	
Motore BINCRONO EH00751V6JA2L00	arte Getewey:	1217	Compatibilità parametri	1	
			Motore	BINCRONO EH00751V6JA2L00	
Corrente nominate			Corrente nominale		

Premere F8 (Appar.) per accedere all'elenco materiale

4. Elenco materiale

saw. sors we loannel can l	18.4	num	Proc
	Diag CeetCBC	Ingentro as	B
Elenco dei apparecci	ni .		Prog
Target PC System			Usen
Hardware			B.
Vandar:	NUM		Tra
ProductName:	F8182i-T8 P2 HD RT C_		~ 5
BeriaBlumber:	612042002		19
Part Kumker:	PXPC141RH1HDR00		Var
			10
GPU Vendor:	GenuineIntel		~
C PU Type	Intel(R) Cone(TN) IS CPU M S20 (b) 2:40GHz		Any .
			3
Bics Vendor:	American Megamendik Inc.		Service
Bios Version:	4.63		
Bics Resease Date:	16/08/2010		
BaseBoard Vendor:	ADVANTECH		
N DAA D	m 10 2m 11	0 0 5 0 A	- 00

Premere F5 (Salva sotto) per salvare elenco materiale

#### 5. Elenco materiale



Premere **OK** per salvare elenco materiale

# 6. Elenco materiale

Elenco del apparaechi trajet PC system t	Prop
Target PC: System         Interface           University         Interface           Variable:         Interface           Variable:         Interface           Variable:         Variable:           Variable:         Variable:           Variable:         Variable:           Variable:         Variable:	Unan
0000000 Vardar: W004 Vardar: W004 Vardar: V1000000 Vardanarc: V1000000 Vardanarc: V1000000	Uter
NAMAN NAMA Yelekebane: FalaSi 18 Yi HD RT C_ Farfa Namber: FalaSi 18 Yi HD RT C_ Farfa Namber: FalaSi 18 Yi HD RT C_	100
No 404 c004xmet         7.81426:78.07.0.0           Part IA Strandbert         410040200           Part IA Strandbert         57.001428101100000	04
erishumber: 012042002	Tra
Art Kumber: FXPC143BH4HDR03	1
	War
	D
PU Yesdor: GenuineIntel	
PU Typer IntelUR) Core(TN) IS CPU M Stit @ 2.46GHz	-01
uns Vandor' American Massimardia Inc	0
los Version: 4.6.3	Dervis
Ios Reiese Date: 10/08/2010	
aseBoard Venillon ADVAUTEDH	

Premere F9 (Copy Expl.) per accedere a Copy Explorer

### 7. Copy Explorer



Assicurarsi che la **cartella NC Data** è evidenziata nella Colonnasinistra. Selezionare il file "**stocklist.xsk**" nella Colonna di detra e premere **F6** (Backup). Il file elenco materiale verrà sal vato nella seguente cartella:

C:\Users\Public\Documents\NUM\Flexium HMI\FXBrowser\NCData

- 8. Inserire chiave USB
- Aprire Windows Explorer per copiare il file elenco materiale da NC Data (C:\Users\Public\Documents\NUM\Flexium HMI\FXBrowser\NCData) alla chiavetta USB (drag & drop).
- 10. Utilizzare la gestione periferiche per rimuovere la per iferica USB in modo sicuro "rimozione sicura dell'hardware".



11. Rimuovere la chiavetta USB e premere sF1 per tornare alla schermata di avvio.

# Upload lista materiale

- Aprire internet e digitare www.num.com. Cliccare su "Scheda di Garanzia" nel menu (parte sinistra).
- Si prega di fornire le informazioni richieste riferite al costruttore della macchina (OEM), macchina, utilizzatore finale (end user), sistema, configurazione sistema e terza parte della configurazione. I campi contrassegnati da un asterisco (\*) sono obbligatori.
- Si prega di caricare il file elenco materiale (stocklist.xsk) dalla chiavetta USB. L' upload del stocklist.xsk è obbligatorio.



CNC HighEnd Applications

NUM © 2016 NUM AG - All rights reserved